



**A** agrosystem

Guia Rápido IntelliAg

**Embreagem para  
Plantio de Precisão**

#somasapaixonadospelocampo

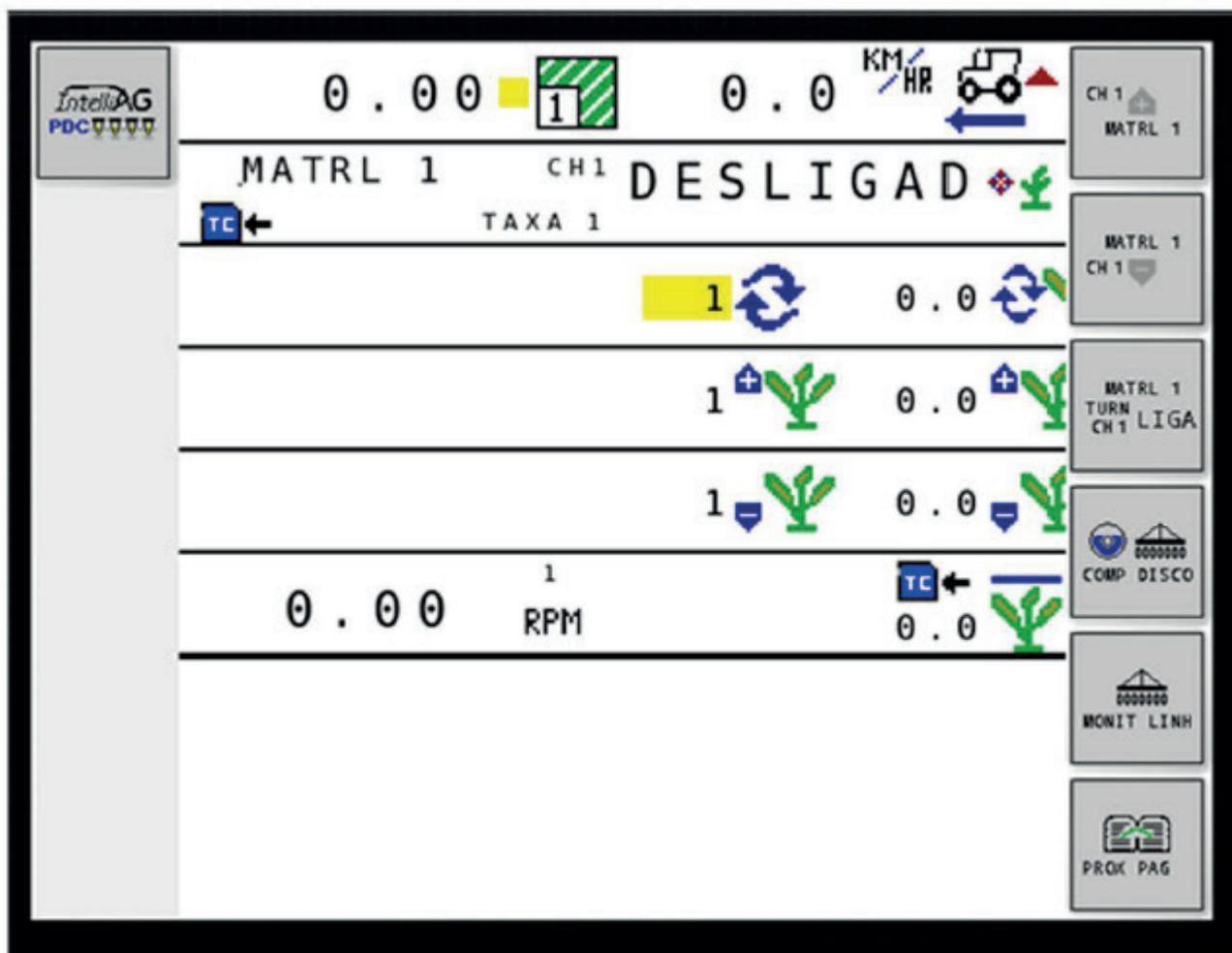


# ÍNDICE

<b>TELA INICIAL .....</b>	<b>03</b>
<b>CONFIGURAÇÃO DO LAYOUT DA TELA .....</b>	<b>04</b>
<b>TELA DE TRABALHO CONFIGURADA .....</b>	<b>05</b>
<b>RECONHECENDO E CONFIGURANDO OS MÓDULOS .....</b>	<b>06</b>
<b>ESPECIFICANDO A QUANTIDADE DE LINHAS .....</b>	<b>07</b>
<b>CONFIGURAÇÃO DE ESPAÇAMENTO E LARGURA DO IMPLEMENTO .....</b>	<b>08</b>
<b>INICIANDO AS CONFIGURAÇÕES EPP .....</b>	<b>09</b>
<b>CONFIGURAÇÃO DE MÓDULO EPP .....</b>	<b>10</b>
<b>CONFIGURAÇÃO DAS EPP .....</b>	<b>11</b>
<b>TELA DE TRABALHO CONFIGURADA PARA EPP .....</b>	<b>14</b>
<b>CONFIGURAÇÃO DE LAYOUT EPP .....</b>	<b>16</b>
<b>CALIBRAR SENSOR DE VELOCIDADE .....</b>	<b>17</b>
<b>CONSIDERAÇÕES FINAIS .....</b>	<b>22</b>
<b>POSSÍVEIS ERROS .....</b>	<b>24</b>
<b>FOTOS .....</b>	<b>28</b>



### TELA INICIAL



## CONFIGURAÇÃO DO LAYOUT DA TELA

Na tela Principal, selecione



, em seguida



Selecione a “caixa amarela” e insira as informações de acordo com a figura acima.

Poderão ser inseridas 12 informações em cada tela.

Para inserir dados em outra página, selecione **“PROX/SCRN”**.

Em “Config. Gráfico”. Selecione a “caixa amarela” da LINHA insira a quantidade de linhas do gráfico. Ex: 10 linhas monitoradas (necessário 1 linha e 10 colunas).

Ex: 20 linhas monitoradas (necessário 2 linhas e 10 colunas).

Selecione a “caixa amarela” COLUNAS para inserir o número de colunas.

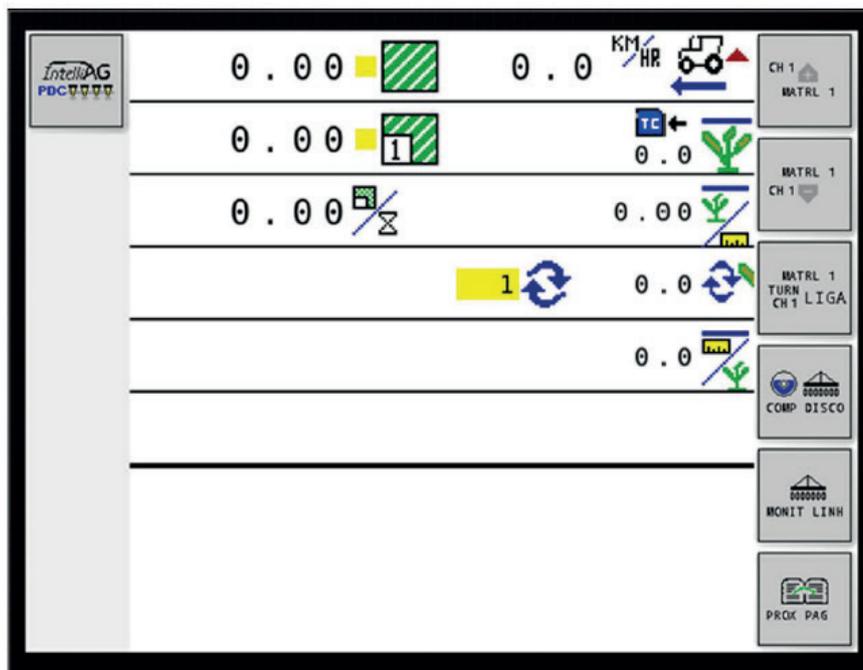
Selecione



para voltar à tela de trabalho.



### TELA DE TRABALHO CONFIGURADA



**OBS:** Essa tela obtêm informações básicas, porem de extrema necessidade para o operador da plantadeira.

## CONFIGURAÇÃO DE MÓDULOS

Selecione  , em seguida 

## RECONHECENDO E CONFIGURANDO OS MÓDULOS



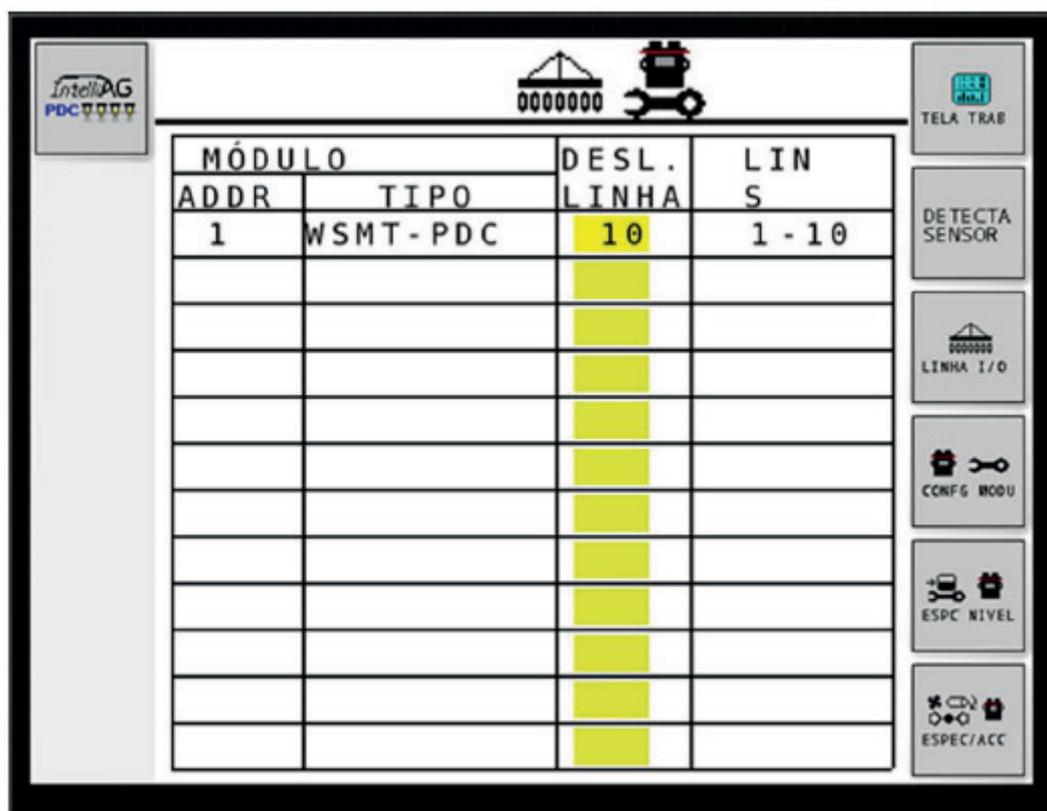
	NÚMERO SÉRIE	TIPO MÓDULO	CODIGO MODULO
✓	11471	WSMT-PDC	1

Selecione  para que o IntelliAg reconheça todos os módulos e sensores conectados.

**OBS:** Para monitoramento acima de 16 linhas, será necessário configurar o módulo WSMB que adiciona + 18 linhas.

### ESPECIFICANDO A QUANTIDADE DE LINHAS

Selecione  para configurar a quantidade de linhas da plantadeira.



Selecione a “Caixa amarela” e insira a quantidade de linhas de plantio a ser monitoradas.

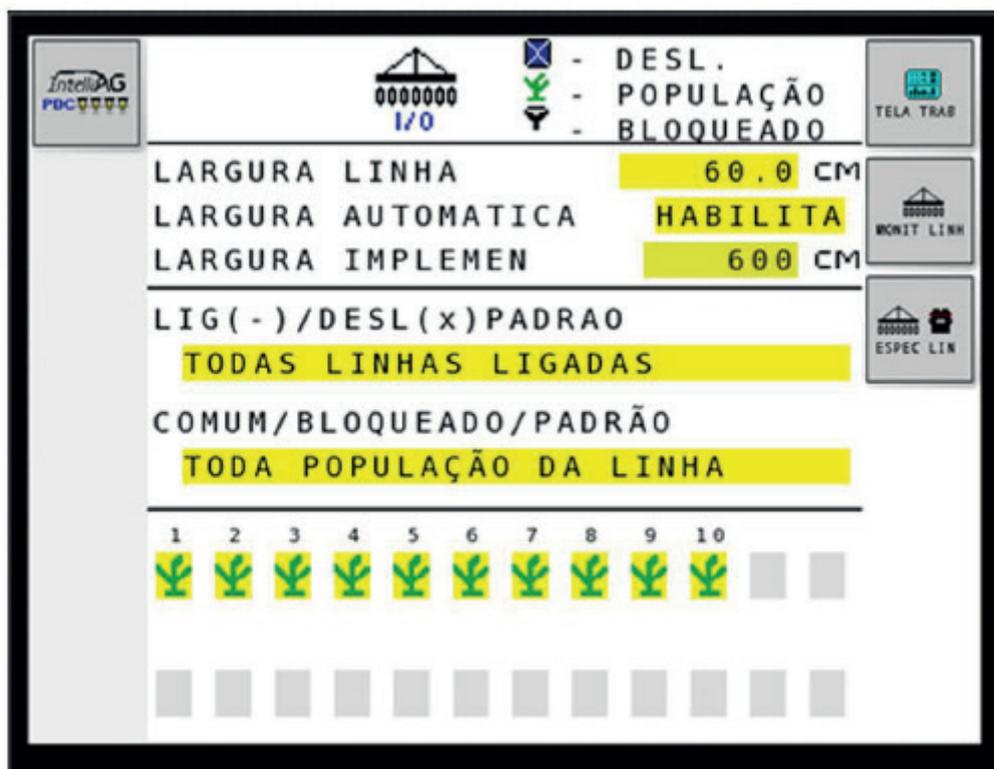
O **módulo WSMT** - PDC ou Máster, monitora até 16 linhas.  
 O **módulo WSMB** - 1 SR ou Slave, monitora mais 18 linhas. Poderão ser acrescentados quantos módulos Slave forem necessários para monitoramento de sementes/ adubo.

**OBS:** Caso alguma linha não for reconhecida, aparecerá uma mensagem de erro na tela, informando a linha com defeito.

Verifique a ligação dos cabos e sensores, e selecione  para repetir o teste.

## CONFIGURAÇÃO DE ESPAÇAMENTO E LARGURA DO IMPLEMENTO

Após o teste com os sensores, selecione a tecla



Selecione a “caixa amarela” Largura Linha para inserir o espaçamento entre as linhas da plantadeira. ( EX: 60 cm)

“Largura Automática.” **Habilitada**

Irá multiplicar a quantidade de linhas pelo espaçamento para obter a largura total do implemento.

“Largura Automática.” **Desabilitada**

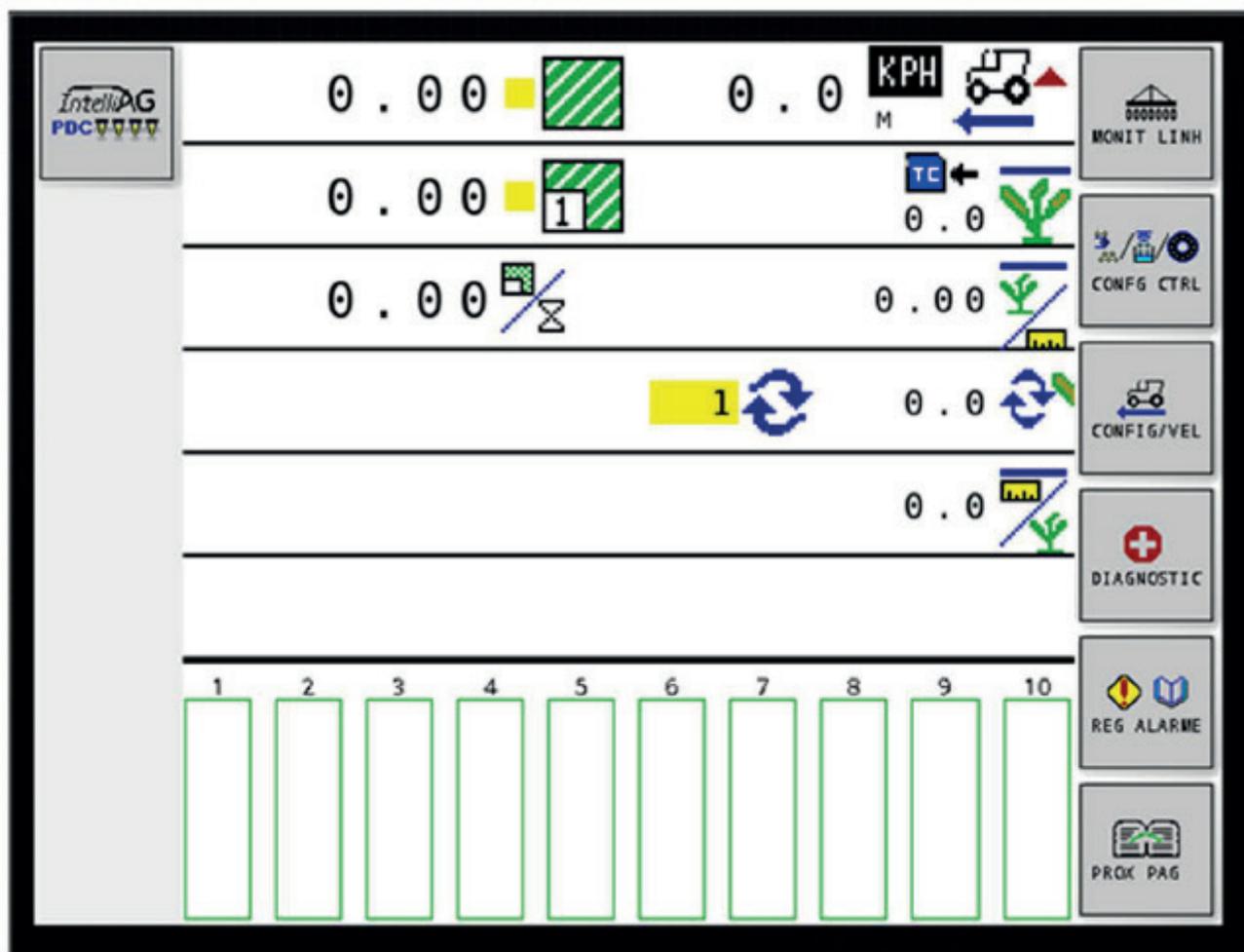
Será necessário inserir a largura do implemento manualmente.

Selecione  para conferir a configuração e dar sequência na configuração das EPP.



### INICIANDO A CONFIGURAÇÃO DAS EPP

Selecione  , e em seguida 



### CONFIGURAÇÃO DE MÓDULO EPP

Após localizar a configuração de módulo, selecione



	NÚMERO SÉRIE	TIPO MÓDULO	CODIGO MODULO
✓	11471	WSMT - PDC	1
✓	14472	WSMB - TCOM	2
✓	10413	WSMB - RSM	3
✓	11244	WSMB - TCOM	4

IntelliAG PDC

TELA TRAB

CONFIGU AUTOMAT

TIPO AUTO

ESPEC LIN

ESPC NIVEL

PRCK PAG

**Obs:** Após a configuração automática, o sistema reconheceu os módulos WSMB TCOM (EPP) lembrando que cada módulo TCOM corresponde a 8 linhas.

(\*Na tela acima possuímos um módulo WSMT PDC, um módulo WSMB e dois módulos WSMB TCOM.)

Podemos utilizar até 3 módulos TCOM, lembrando que é necessário verificar a restrição de fechamento de linhas para cada VT (Virtual Terminal).

## CONFIGURAÇÃO DAS EPP

Selecione



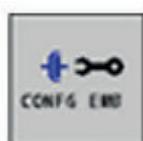
em seguida



MÓDULO		FORA	S FORA
ADDR	TIPO		
2	WSMB - TCOM	8	1 - 8
4	WSMB - TCOM	2	9 - 10

Enable ISO Section Con

Cada módulo “WSMB - TCOM” desliga 8 linhas. Pode-se utilizar até 3 módulos.



Selecione

para configurar a quantidade de linhas a ser

desligada pela EPP.

### CONFIGURAÇÃO DAS EPP

SDA #	DESL. LINHA	LIN S	SDA #	DESL. LINHA	LIN S
1	1	1-1			
2	1	2-2			
3	1	3-3			
4	1	4-4			
5	1	5-5			
6	1	6-6			
7	1	7-7			
8	1	8-8			
9	1	9-9			
10	1	10-10			

Na coluna “DESL. LINHA” inserir o número de linhas que será desligado por uma embreagem.

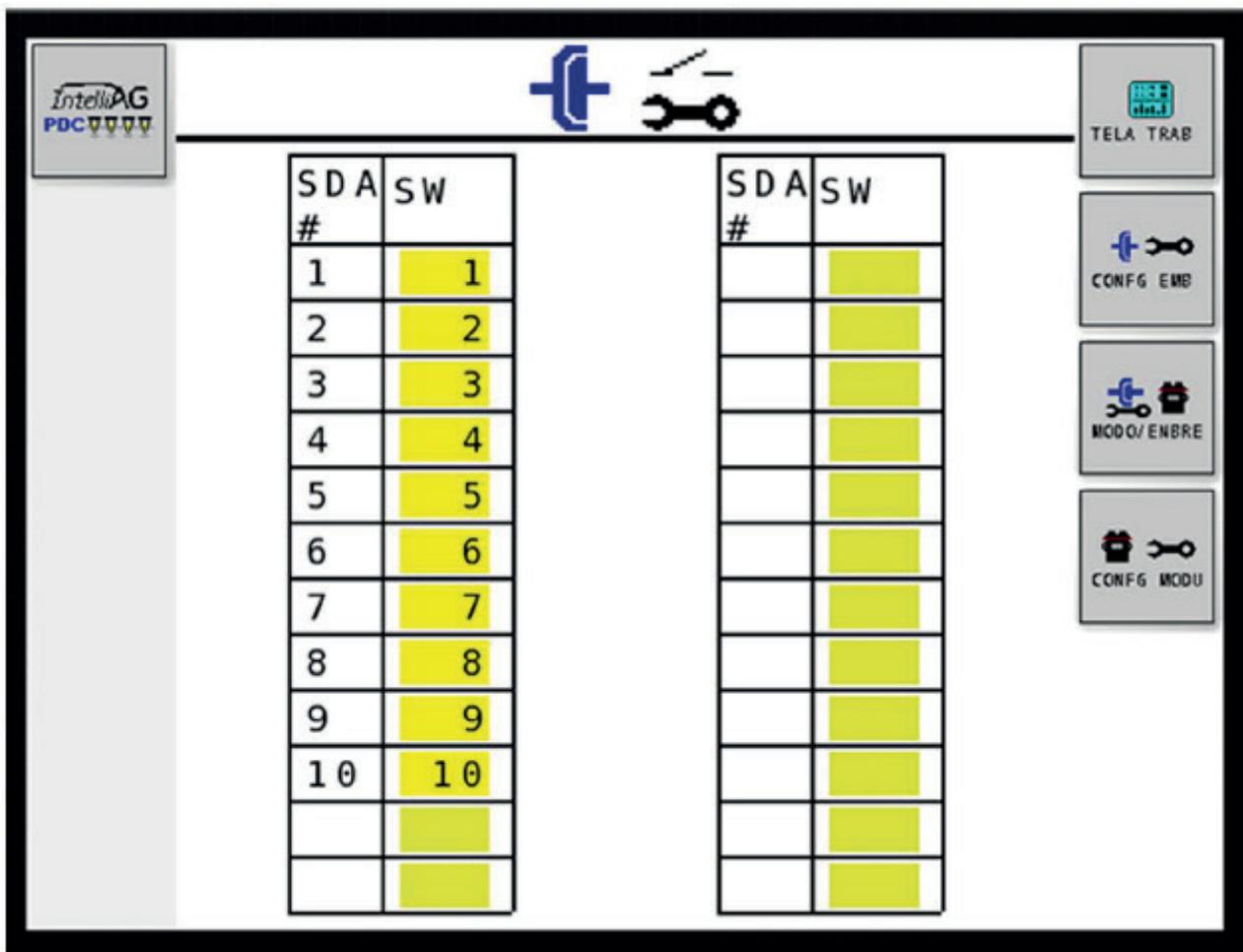
- No exemplo acima, uma linha por seção.

(**Obs:** Poderemos encontrar casos em que seja necessário configurar 1 embreagem para desligar 2 linhas)

Selecione



### CONFIGURAÇÃO DAS EPP



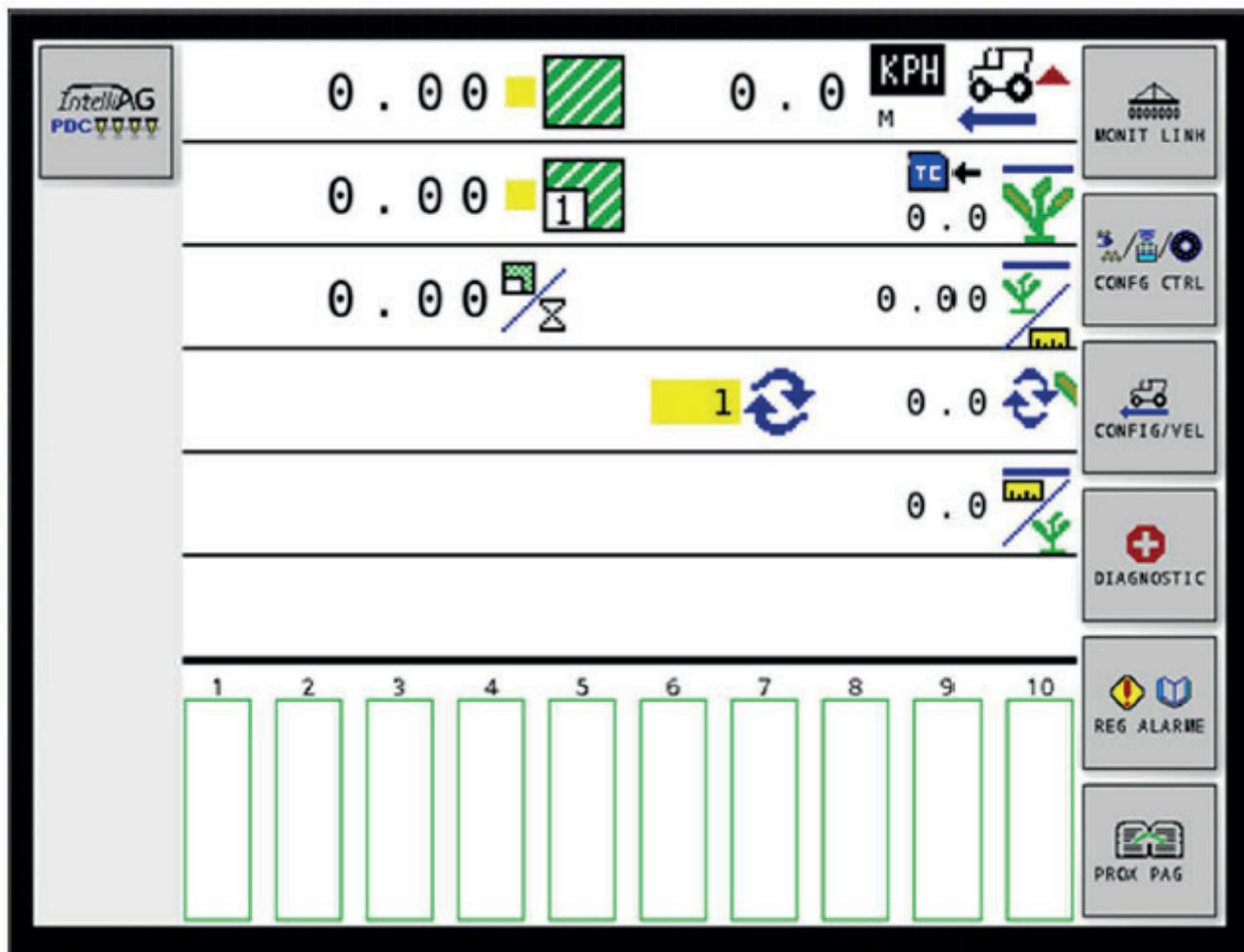
Na coluna "SW" insira o número das seções que podem ser desligadas manualmente.

- Para desligar manualmente as embreagens, usaremos ROW CONTROL SWITCH.



Selecione  para voltar à tela de trabalho.

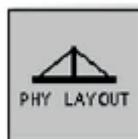
### TELA DE TRABALHO CONFIGURADA PARA EPP



Selecione  , para configurar o Layout do implemento.

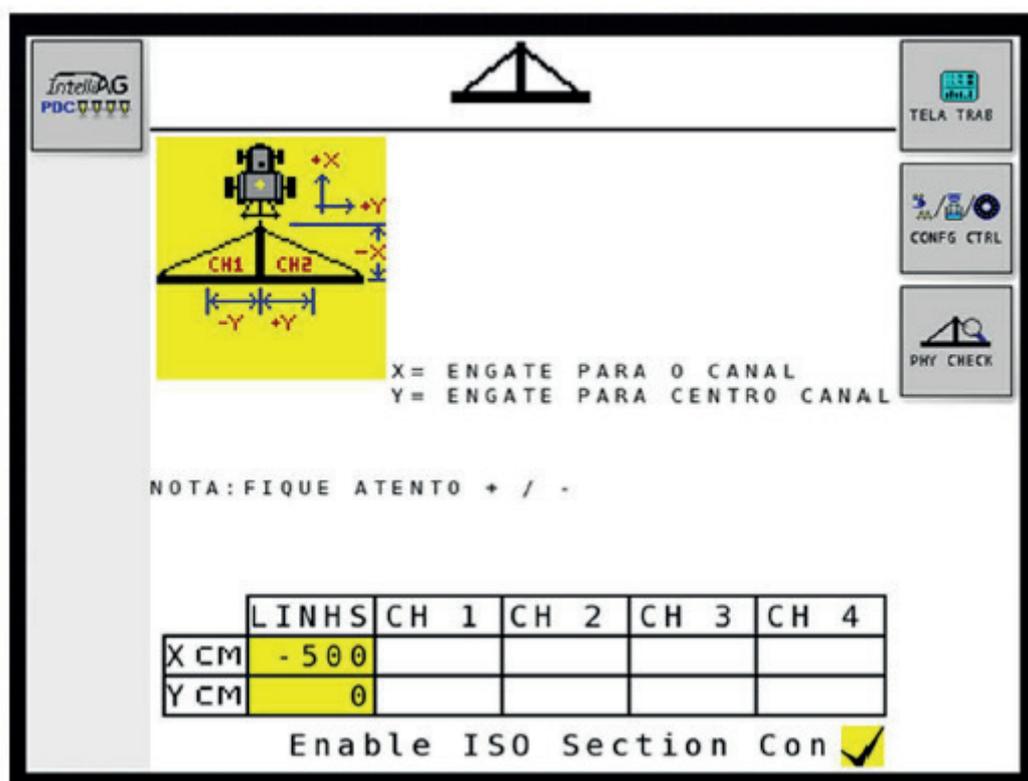
### CONFIGURAÇÃO DE LAYOUT

Selecione



The screenshot displays the IntelliAG PDC interface. At the top left is the IntelliAG PDC logo. The main area is divided into several sections. At the top, there are three icons: a 3D grid, a gear, and a circular pattern. Below these are four yellow buttons labeled CH 1, CH 2, CH 3, and CH 4, each followed by the text INATIVO. Below this section is a horizontal line. Underneath the line, there are two columns of yellow buttons. The left column contains SOJA, MATRL 2, MATRL 3, MATRL 4, MATRL 5, MATRL 6, MATRL 7, and MATRL 8. The right column contains MATRL 9, MATRL 10, MATRL 11, MATRL 12, MATRL 13, MATRL 14, MATRL 15, and MATRL 16. On the right side of the interface, there are three vertical buttons: TELA TRAB (top), ESTEIRA CF (middle), and CONF CANAL (bottom). At the very bottom right, there is a PHY LAYOUT button with a triangle icon.

## CONFIGURAÇÃO DE LAYOUT EPP



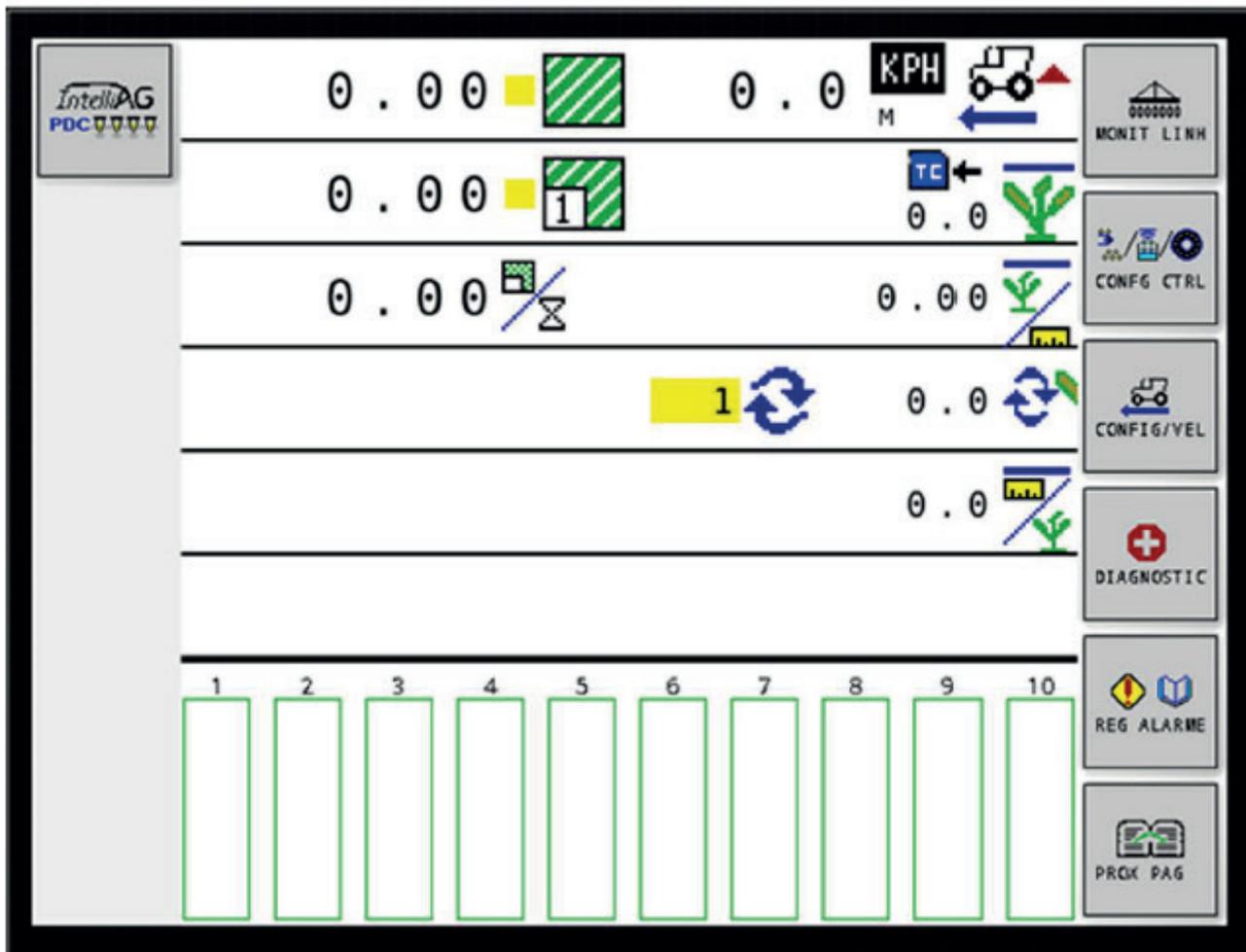
Inserir a medida do implemento.

**OBS:** • Atentar-se ao desenho, pois temos medidas positivas e negativas a serem inseridas.

- Para as embreagens utilizamos uma medida negativa.  
(ex: -500 significa, 5 metros de distância entre o engate do trator até a linha do plantio)
- Verificar durante o plantio se a medida está condizendo com o desligamento.
- Caso contrário, deve-se corrigir esta medida.

Selecione  para voltar a tela de trabalho.

### CALIBRAR SENSOR DE VELOCIDADE

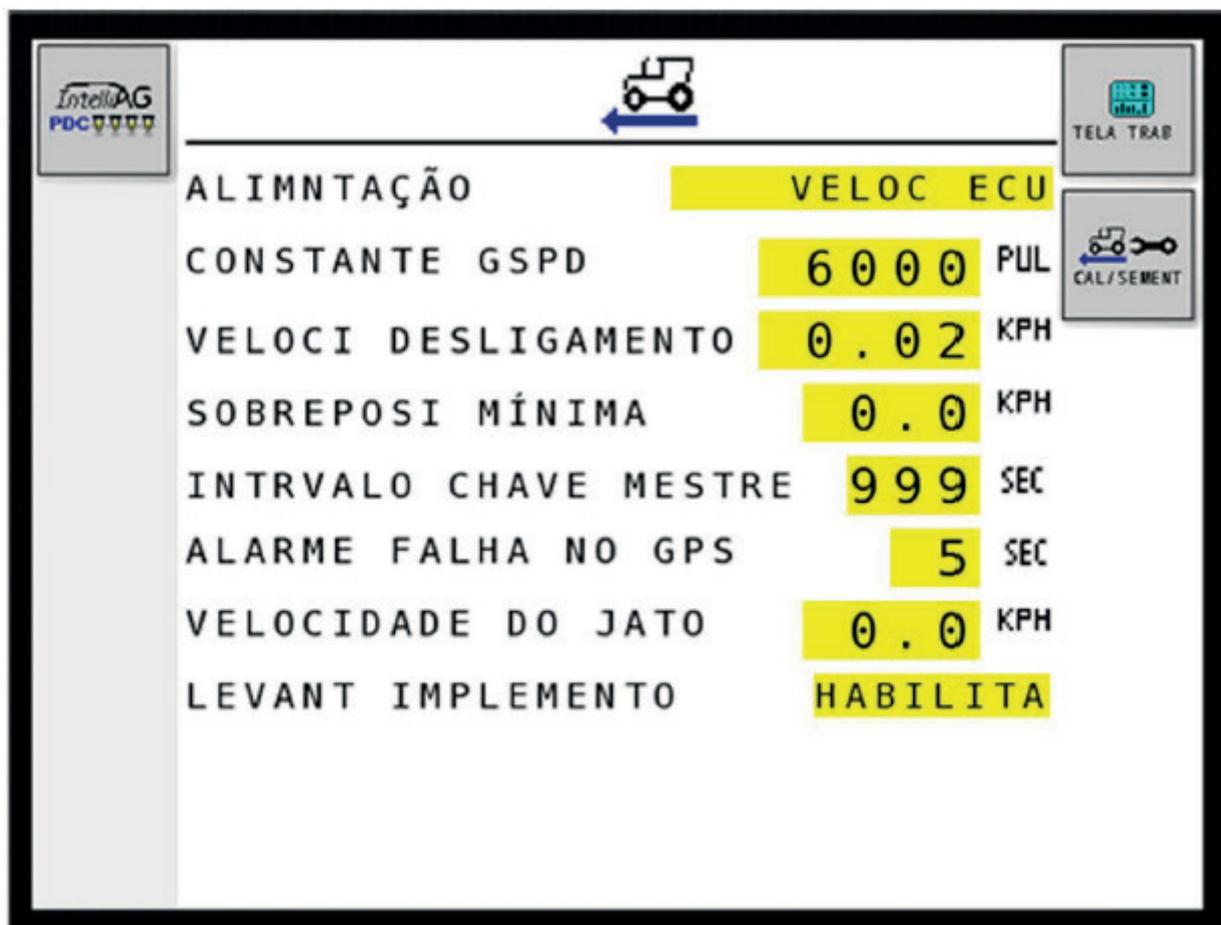


Na tela de trabalho, seleccione



### CALIBRAR SENSOR DE VELOCIDADE

Segue abaixo 3 opções disponíveis de velocidade



Selecione a “caixa amarela” **“ALIMENTAÇÃO”** e mude para a terceira **“VELOC ECU”**. Esta configuração é para sensor de velocidade SVA.

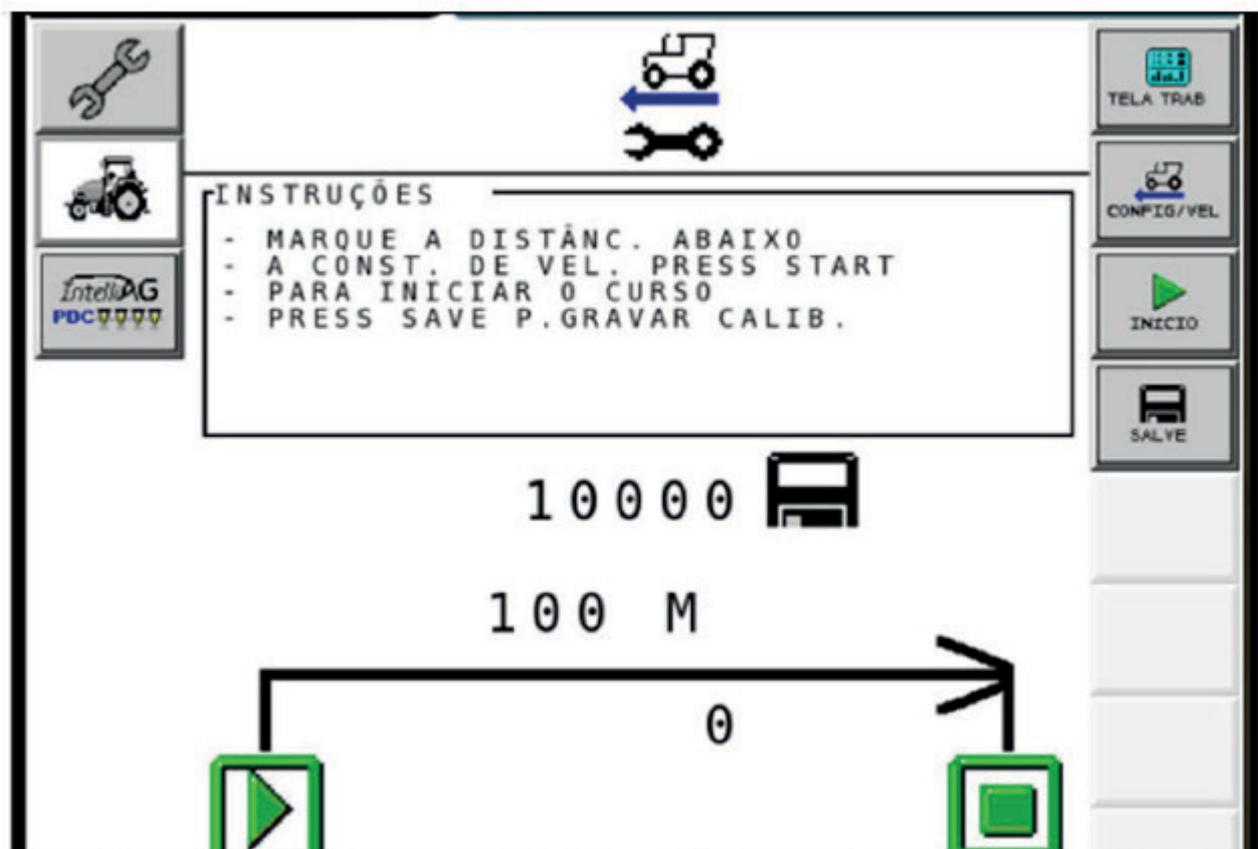
**Obs:** Inserir a constante de 6000 pulsos da antena para o IntelliAg.

Selecione **“INTERVALO CHAVE MESTRE”** e mude para 999 segundos.

**Obs:** Na instalação é obrigatório colocar o sensor de levante.

Para calibração de sensor de velocidade indutivo, usar o passo a passo da página 19.

## Passo 2 para calibrar o sensor de velocidade



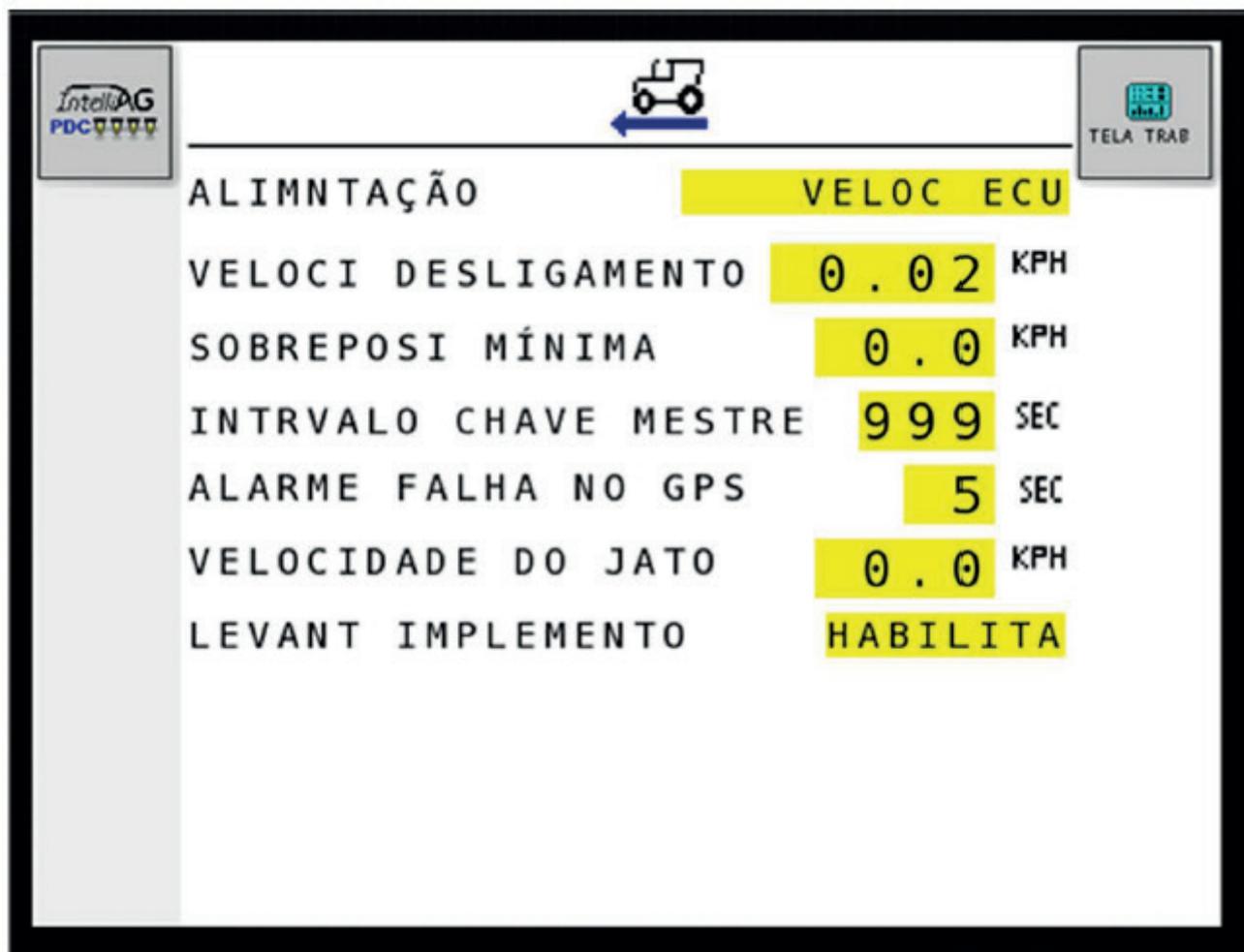
- Marque 100 metros no chão, marcando o ponto inicial e o ponto final.
- Posicione o trator na primeira marca.
- Selecione **INÍCIO** na primeira marca e siga até a segunda marca.
- Ao chegar na segunda marca selecione **PARE** e em seguida se lecione **SALVE**.

Selecione



para voltar à tela de trabalho.

### CALIBRAR SENSOR DE VELOCIDADE



Para usar o GPS do trator como **ALIMENTAÇÃO**, mude para a primeira **“VELOC P/ ECU”**.

OBS: Note que nesta tela não aparece mais o menu **“CAL/SEMENT”**.

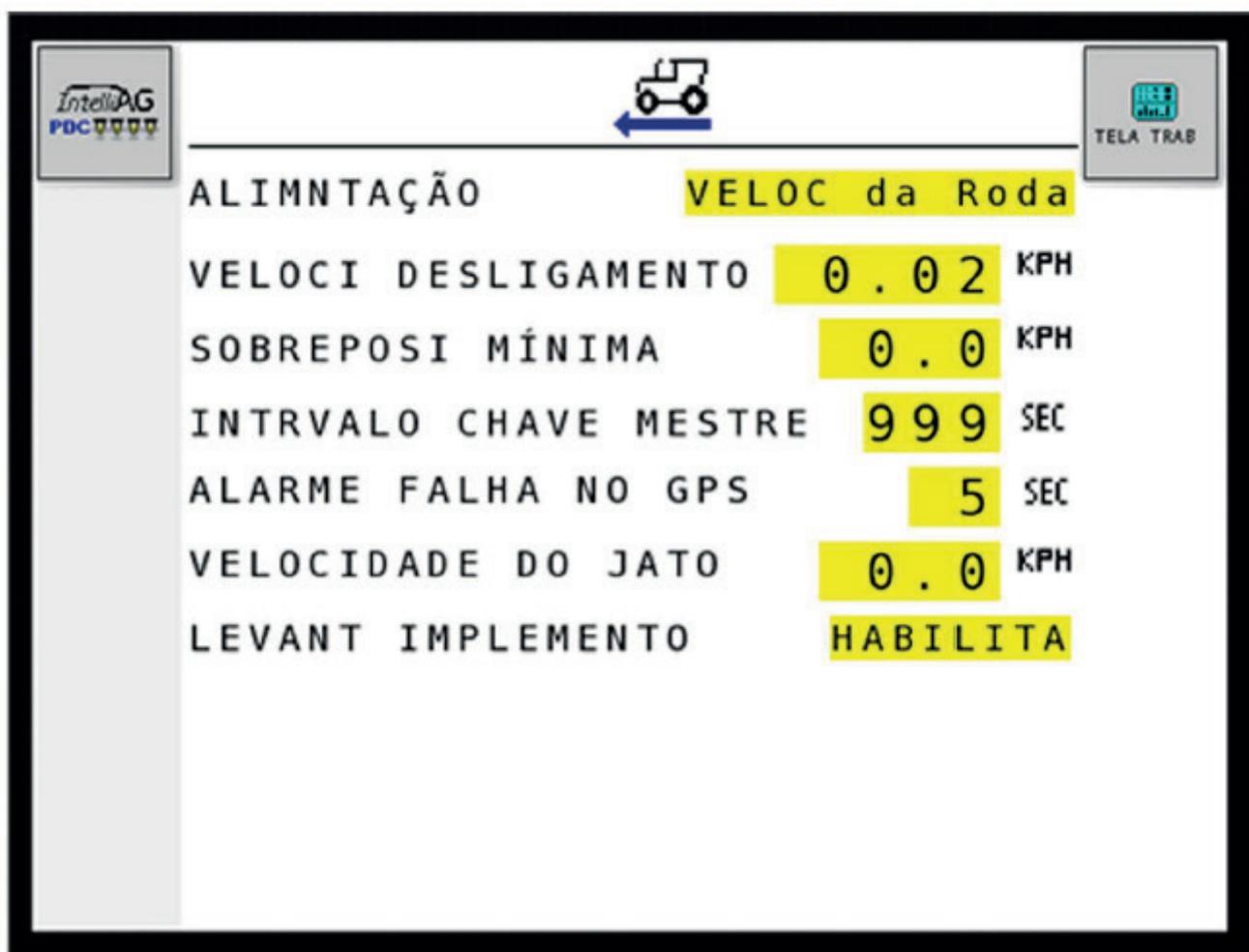
**Só algumas maquinas funcionam.**

Selecione



para voltar à tela de trabalho.

### CALIBRAR SENSOR DE VELOCIDADE



Para usar a velocidade da roda como **ALIMENTAÇÃO**.

**OBS:** Note que nesta tela não aparece mais o menu “**CAL/SEMENT**”.

Selecione  para voltar à tela de trabalho.

## **Considerações Finais**

Para o perfeito funcionamento do sistema será necessário:

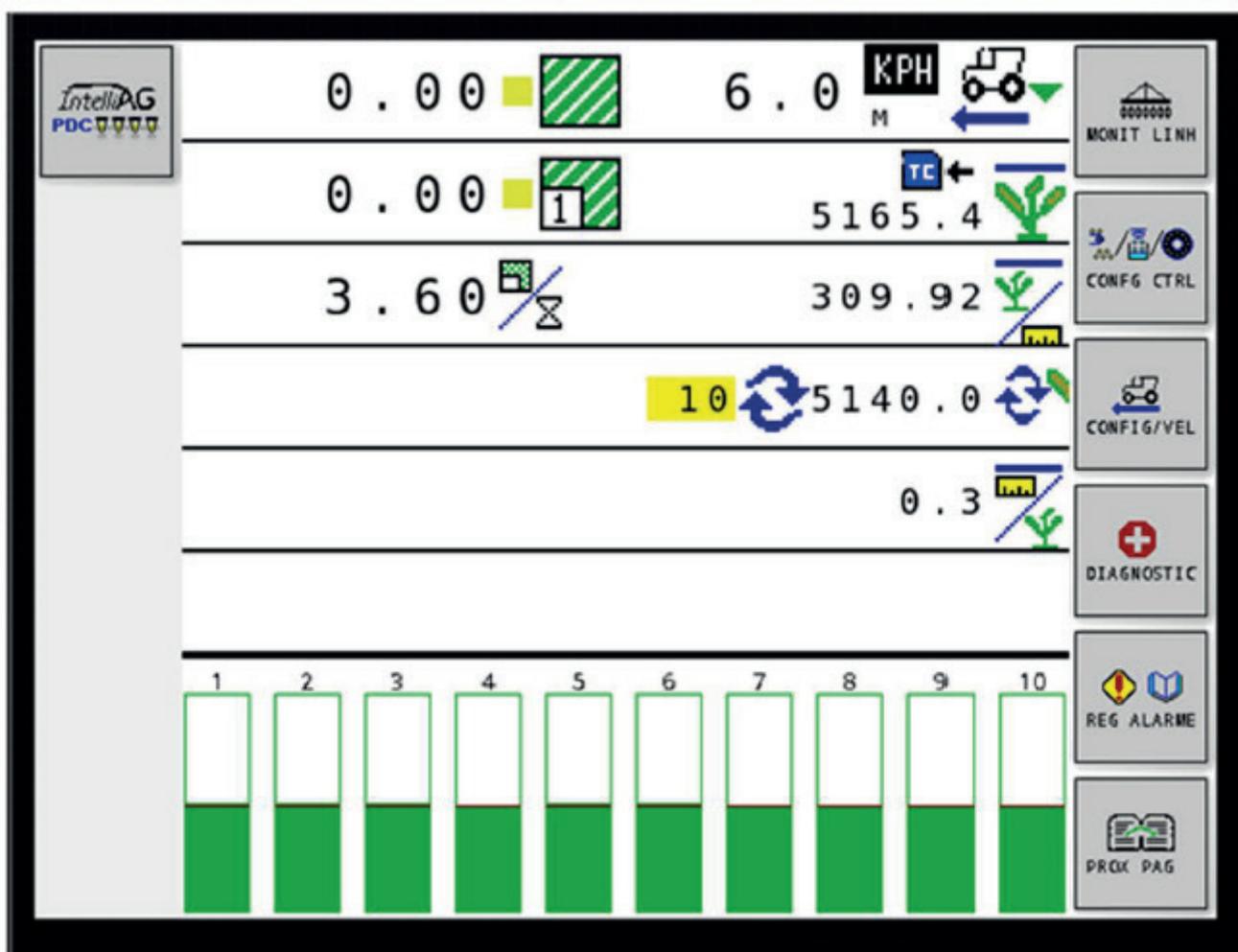
- Ativar o SwatchControl.
- Configurar o Terminal Virtual (VT) no modo plantadeira.
- Configurar as medidas do implemento. (Espaço entre Pistas, Largura Física)
- Sempre que for realizado mudanças de configuração no módulo, recomenda-se que o terminal virtual (VT) seja reiniciado, para que as configurações sejam salvas.

### TELA DE TRABALHO

Para iniciar o plantio, baixe a plantadeira e comece a plantar.

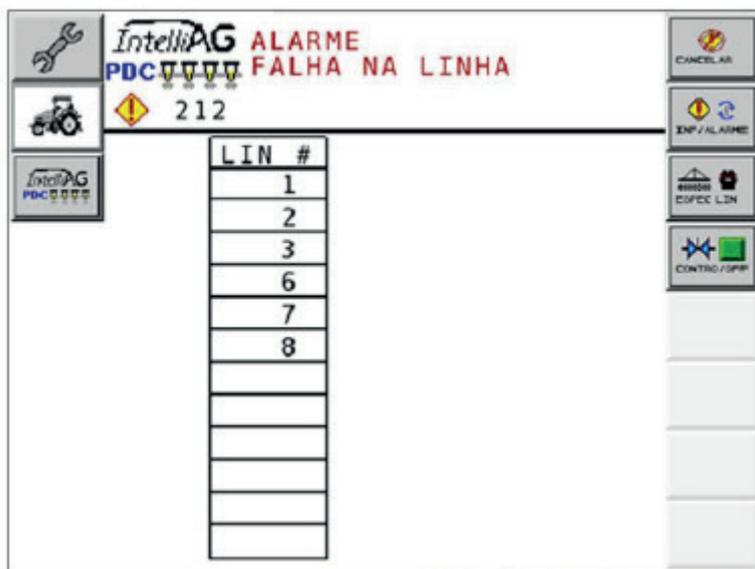
Em alguns instantes, as informações começarão a aparecer na tela.

Para terminar, levante o implemento.

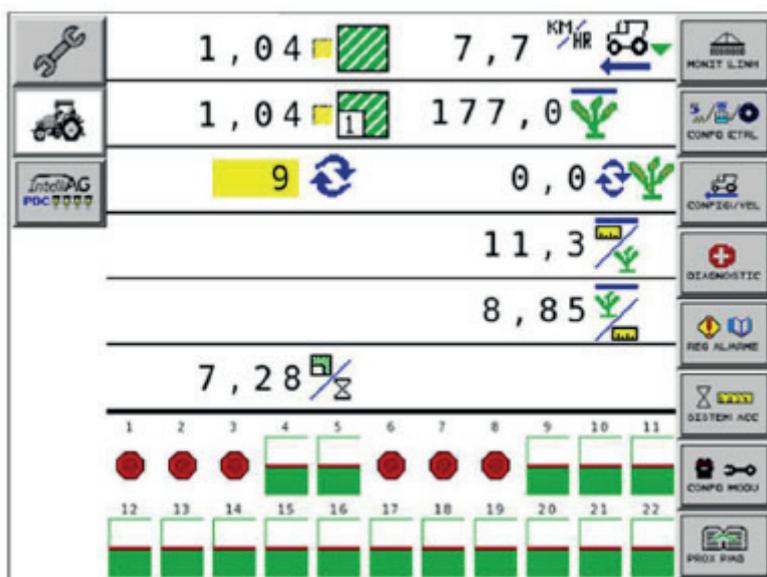


## POSSÍVEIS ERROS

### FALHA NAS LINHAS

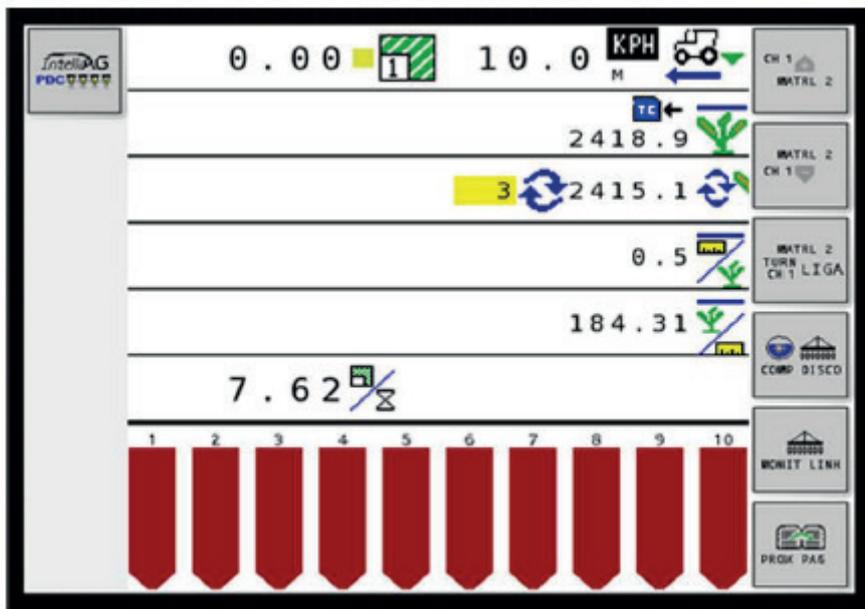


Se houver falhas no plantio, um alarme soará imediatamente, indicando as linhas com problema.

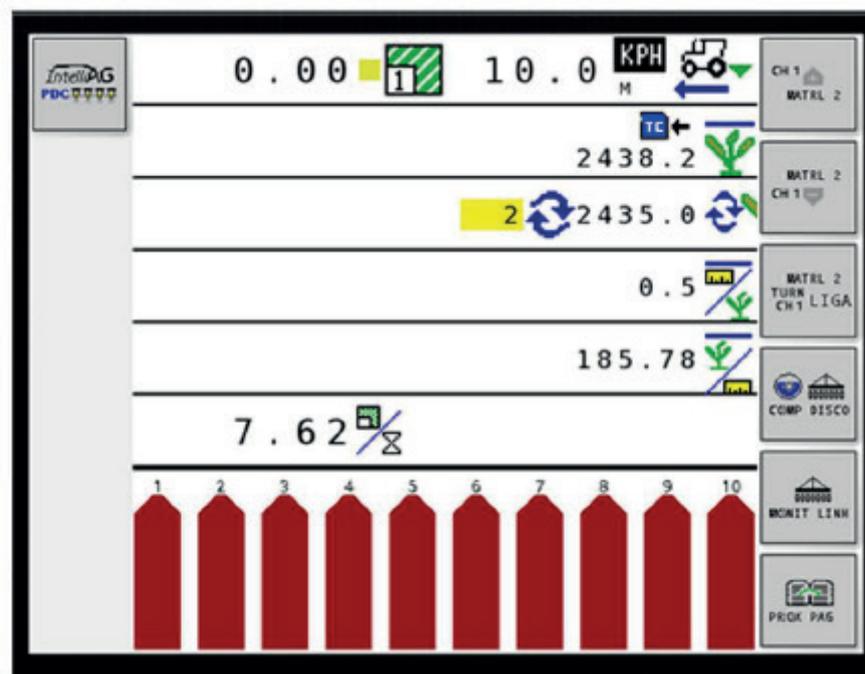


O círculo vermelho indica as linhas com falhas.

### ALARME DE POPULAÇÃO

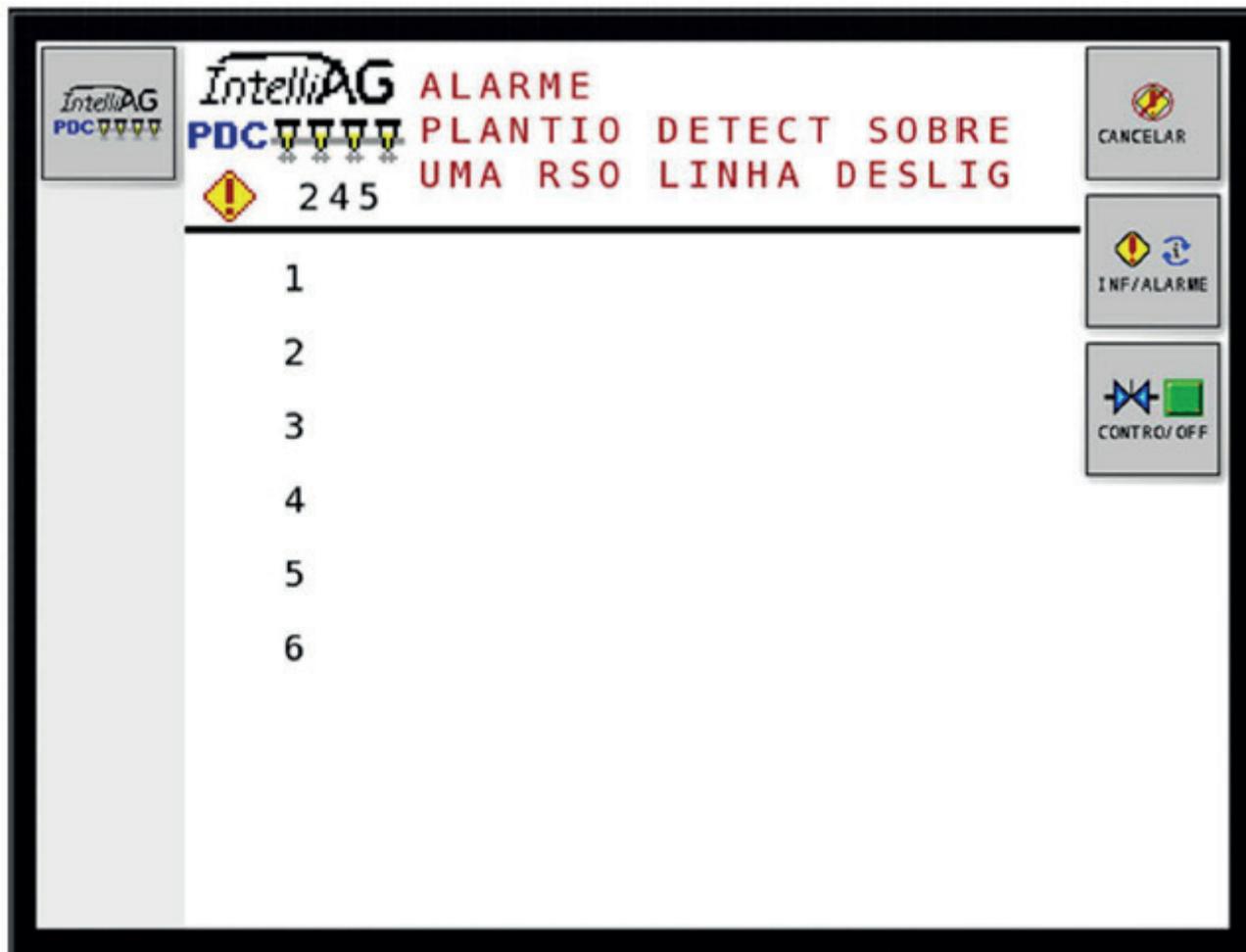


Setas para baixo indicam alarme de população baixa



Setas para cima indi cam alarme de população alta

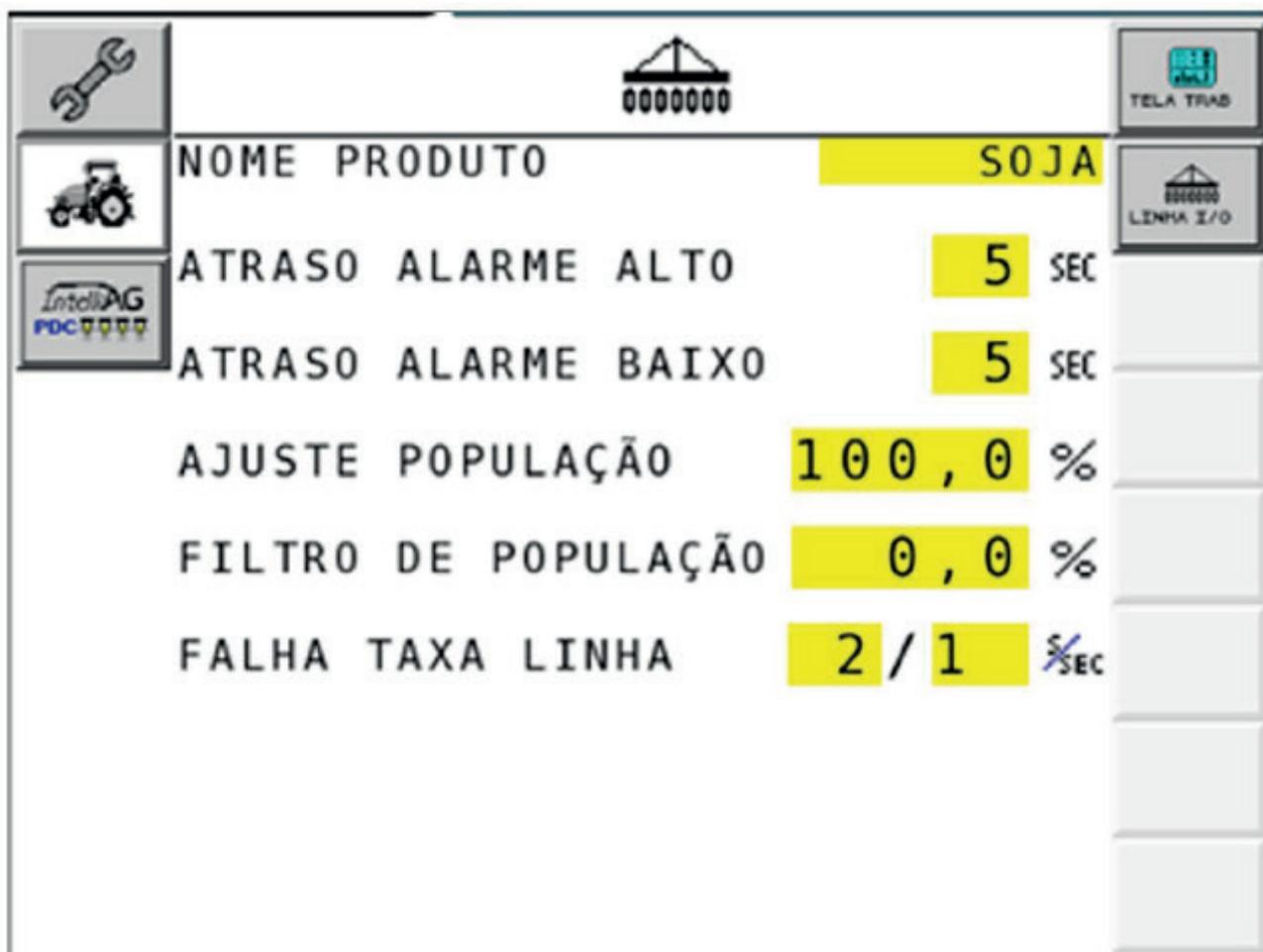
### ALARME DE SOBREPOSIÇÃO



Esse alarme ocorrerá se alguma linha não desligar em cima de uma área já plantada.

## AJUSTE DE POPULAÇÃO

Na tela de trabalho, selecione



Em “NOME PRODUTO”, insira um dos produtos cadastrados.

Em “AJUSTE DE POPULAÇÃO” insira o valor de correção para a população. Para calcular o valor de correção, divida o **valor ideal** da população pelo **valor mostrado** pelo IntelliAg e multiplique por 100. O resultado será a porcentagem de correção.

**FOTOS**



Módulo WSMB PDC, Módulo WSMT + 2 módulos TCOM



Sensor de Levante.

**Agrosystem Indústria Comércio, Importação e Exportação Ltda.**

**Ribeirão Preto/SP**

R. José Antônio Rosas, 315

CEP: 14095-160

Contato: (16) 9 9643 0924 e (16) 9 9145 8907

**Rondonópolis/MT**

R. Otávio Pitaluga, 2353

CEP: 78700-028

Contato: (66) 3421 1001

**Lucas do Rio Verde/MT**

Av. Amazonas, 2279

CEP: 78455-000

Contato: (65) 9606 2626



